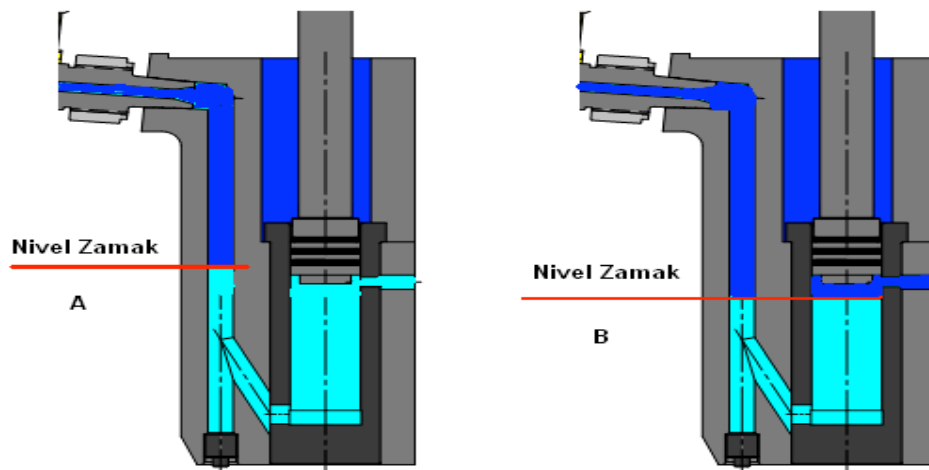


FundiSat

Todos sabemos la importancia del nivel del caldo para un buen llenado de la pieza, e imprescindible cuando lleva sistema de frenado o rebabas. Para que el frenado funcione bien, la cota hay que ponerla justo en el momento que la pieza ha llenado, ni más ni menos. Si la cota es mayor entonces es como si no tuviésemos sistema de frenado y si ponemos menos entonces la pieza no lo llenará (importantísimo). Aunque tengamos la cota de frenado bien puesta, si el nivel baja o sube esta cota ya no será la que debería ser.



Aunque la maquina no tenga sistema de frenado, también la entrada de 2 fase lo calculamos con el bebedero de la pieza. Si cambia el nivel esta cota no será la que debiera ser y puede pasar que la cota de 2 fase este en la pieza y no en el bebedero.

Para ello FundiSat a fabricado y montado con éxito el cargador de lingotes L-1 para cámara caliente.

FundiSat

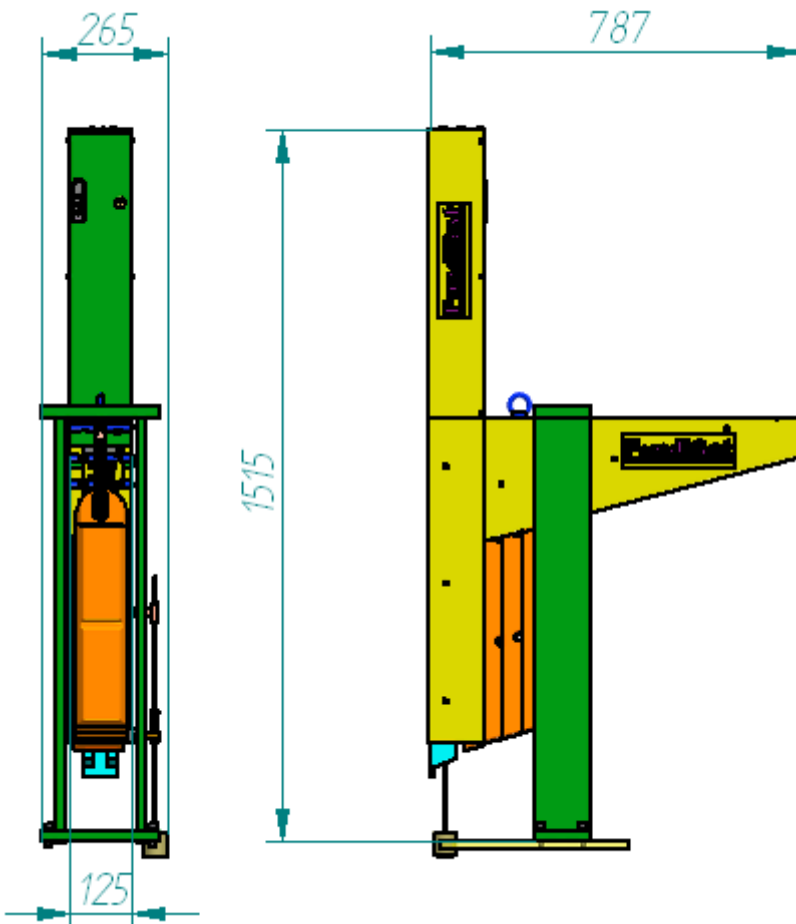
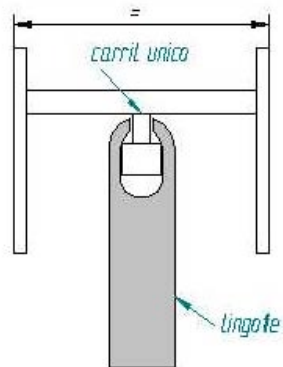
CARGADOR DE LINGOTES L-1



FundiSat

CARACTERÍSTICAS:

El cargador de lingotes de un solo carril, posee un carril único y central, con una capacidad de unos **14 lingotes** por lo que olvidas de estar pendiente del nivel. La capacidad máxima del cargador de lingotes es de unos 100Kg.



LINGOTERA 1 CARRIL	
- CAPACIDAD MAXIMA:	100 KG
- TRABAJA CON LINGOTES ESTRECHOS Y ANCHOS	
- PRESION DE SERVICIO:	5 BAR
- VOLCADO AUTOMATICO DE LINGOTE SOBRE EL HORNO	
- SISTEMA DE CONTROL DEL NIVEL DE CALDO	

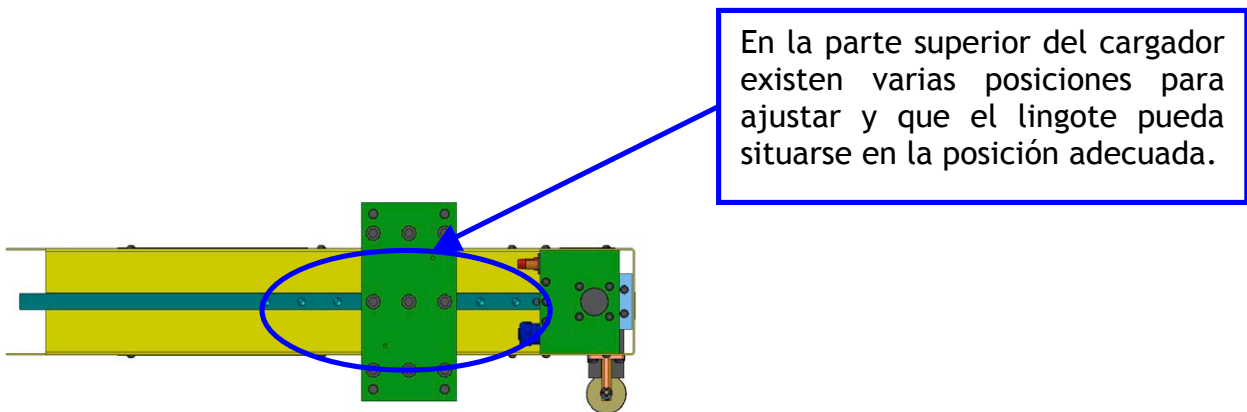
FundiSat

INSTALACIÓN:

Instalación mecánica:

Para la instalación mecánica del Cargador de lingotes es necesario realizar 4 taladros de métrica 12 en la parte superior del horno, utilizando la base de la lingotera para su marcaje en el horno.

La base de de la lingotera se colocara a 10 mm del crisol y se realizan los cuatro taladros.



En la parte superior del cargador existen varias posiciones para ajustar y que el lingote pueda situarse en la posición adecuada.

4 Tornillos de métrica 12



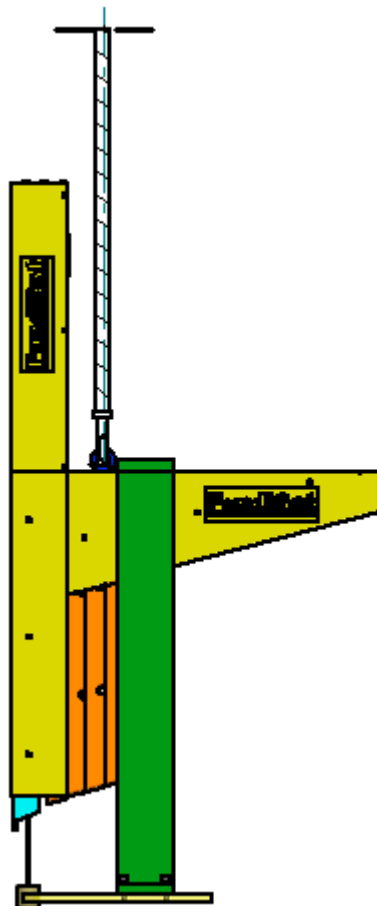
FundiSat

TRANSPORTE E ELEVACION DE LA LINGOTERA

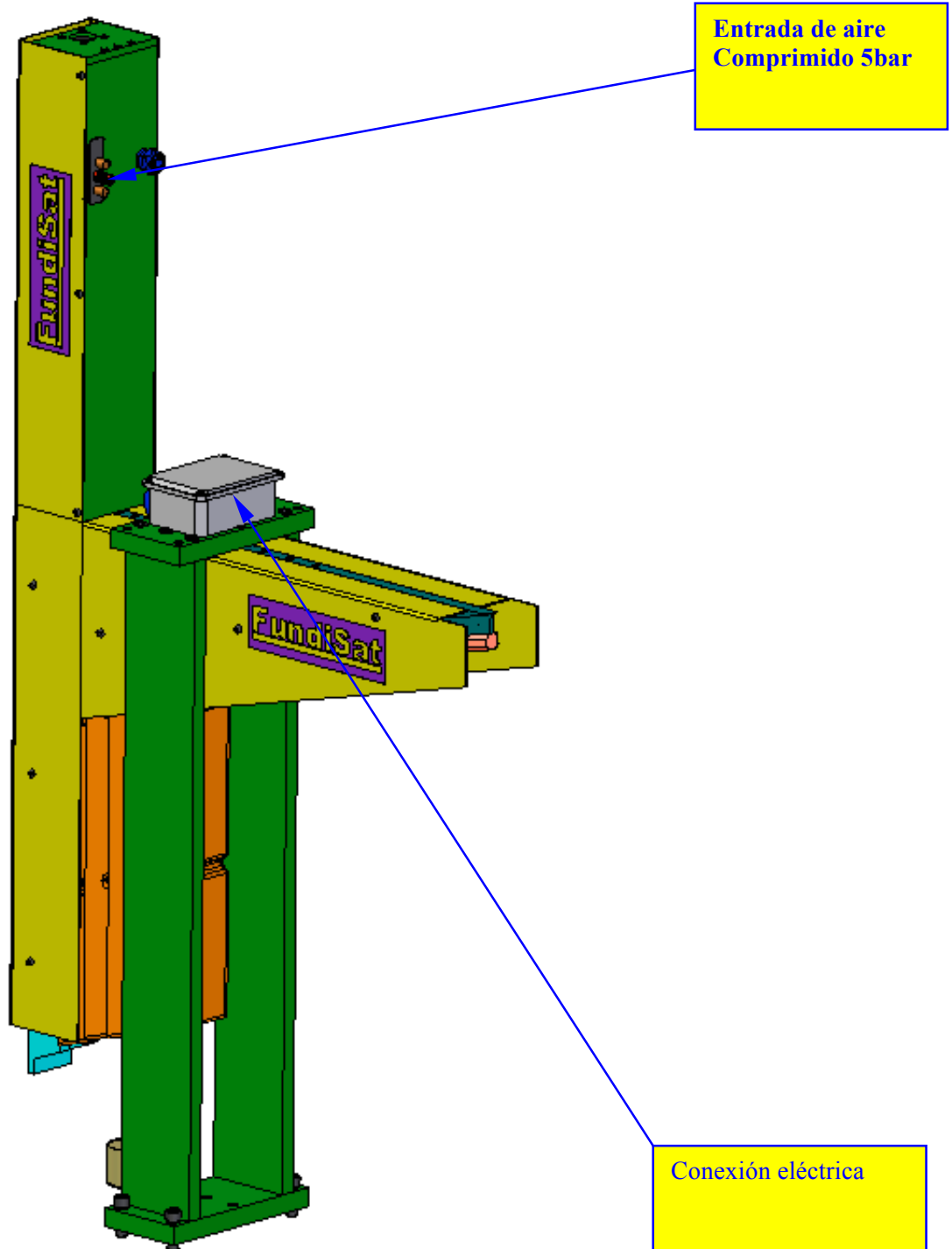
Para la elevación o transporte de la lingotera debemos de introducir el gancho o eslingas en el camcamo de M12 que tiene la lingotera según plano adjunto. . Al elevar la máquina, asegurarse que esta quede nivelada. Evitar en lo posible movimientos de elevación o transporte bruscos, mantener la máquina lo más cercana posible al suelo (máx. 10 cm) y en ausencia de personal alrededor de la máquina durante su manipulación. Lleve siempre calzado de seguridad y guantes para proteger sus manos.

A continuacion les indicamos el peso aproximado de nuestras lingotera.

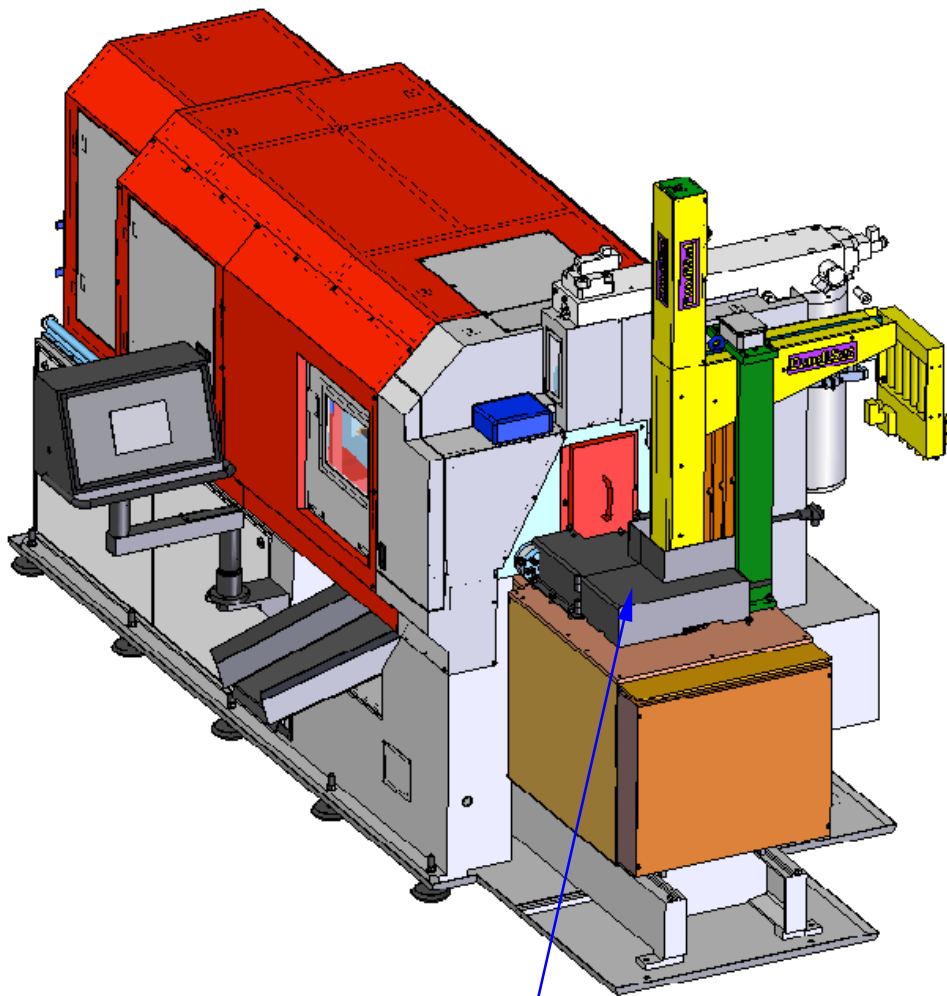
PESO TOTAL LINGOTERA SIN LINGOTES=185kG



FundiSat



FundiSat



Crisol del horno

